



Schnittansicht A-A

Oberfläche hochglanz poliert
 Einfallstellen, Anspritzpunkt,
 Fließ- und Auswerfermarkierungen
 im direkten Sichtbereich unzulässig

Werkzeug in allen Bereichen
 strichpoliert; keine Frässpuren,
 Erodierstruktur o.ä. zulässig.

Nicht bemaßte Bereiche sind dem
 CAD-Datensatz zu entnehmen.

Zur Herstellung von Modell und Werkzeug
 ist ein CAD-Datensatz erforderlich.

-C- Zeichnung erstellt		29.05.2012	Michael Perl
Inde/ INDEX	Aenderung.Nr./ MODIFIC.NO.	Datum/ Date	Name/ NAME
Format/ SIZE	A2	Maßstab/ SCALE	1:2
Werkstoff/ MATERIAL	PC		
Benennung/ TITLE	Behälter Kippkastenmodul KKS2 Kippkastenmodul		
Allgemeintoleranzen/ GENERAL TOLERANCES DIN 16742-TG3		Zeichnungs-Nr./ DRAWING NO. KKS2	
Aenderungen nur ueber CAD / MODIFICATIONS ONLY BY CAD			Blatt/ SHEET



AUER GMBH
 TECHNOLOGIEPARK
 AM KROIT 25/27
 D-83123 AMERANG