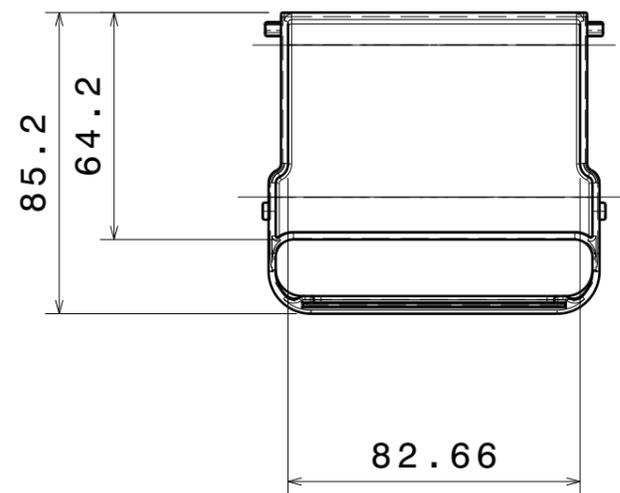
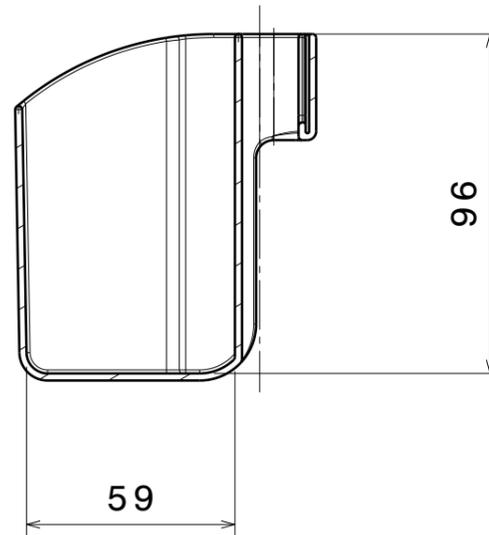
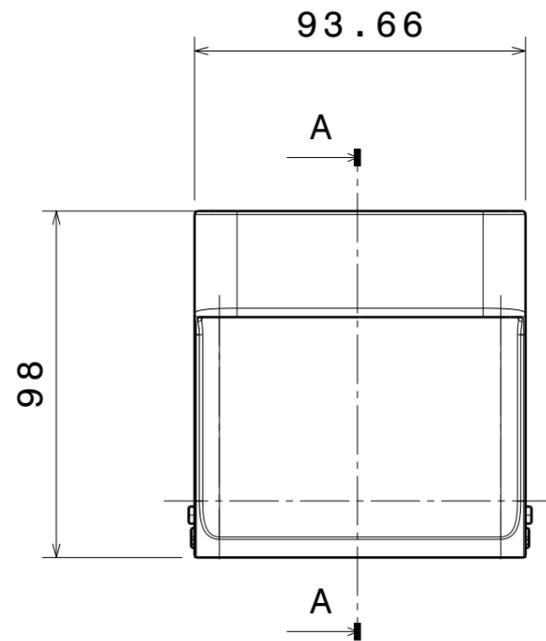


Schnittansicht A-A



Oberfläche hochglanz poliert
 Einfallstellen, Anspritzpunkt,
 Fließ- und Auswerfermarkierungen
 im direkten Sichtbereich unzulässig

Werkzeug in allen Bereichen
 strichpoliert; keine Frässpuren,
 Erodierstruktur o.ä. zulässig.

Nicht bemaßte Bereiche sind dem
 CAD-Datensatz zu entnehmen.

Zur Herstellung von Modell und Werkzeug
 ist ein CAD-Datensatz erforderlich.

| | | | | |
|--|----------------------------|---|------------|-----------------------------|
| -C- | | Zeichnung erstellt | 29.05.2012 | Michael Perl |
| Inde/ INDEX | Aenderung.Nr./ MODIFIC.NO. | Datum/ Date | Name/ NAME | |
| Format/ SIZE | A2 | Maßstab/ SCALE | 1:2 | |
| Werkstoff/ MATERIAL | | Allgemeintoleranzen/ GENERAL TOLERANCES DIN 16742-TG3 | | |
| Benennung/ TITLE | | Behälter Kippkastenmodul KKS6 Kippkastenmodul | | |
| Aenderungen nur ueber CAD / MODIFICATIONS ONLY BY CAD | | | | Blatt/ SHEET |
|  <p>AUER GMBH TECHNOLOGIEPARK AM KROIT 25/27 D-83123 AMERANG</p> | | | | Zeichnungs-Nr./ DRAWING NO. |
| | | | | KKS6 |