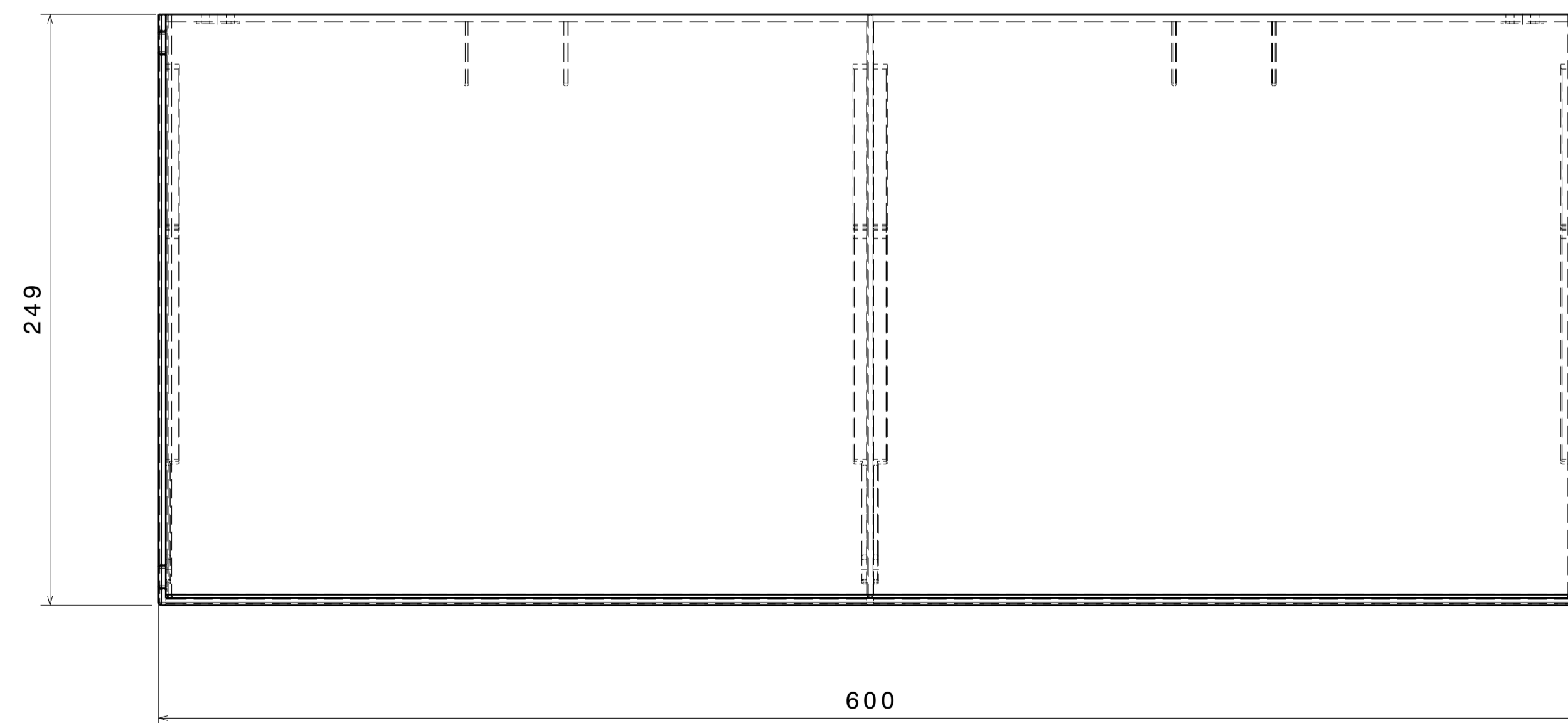
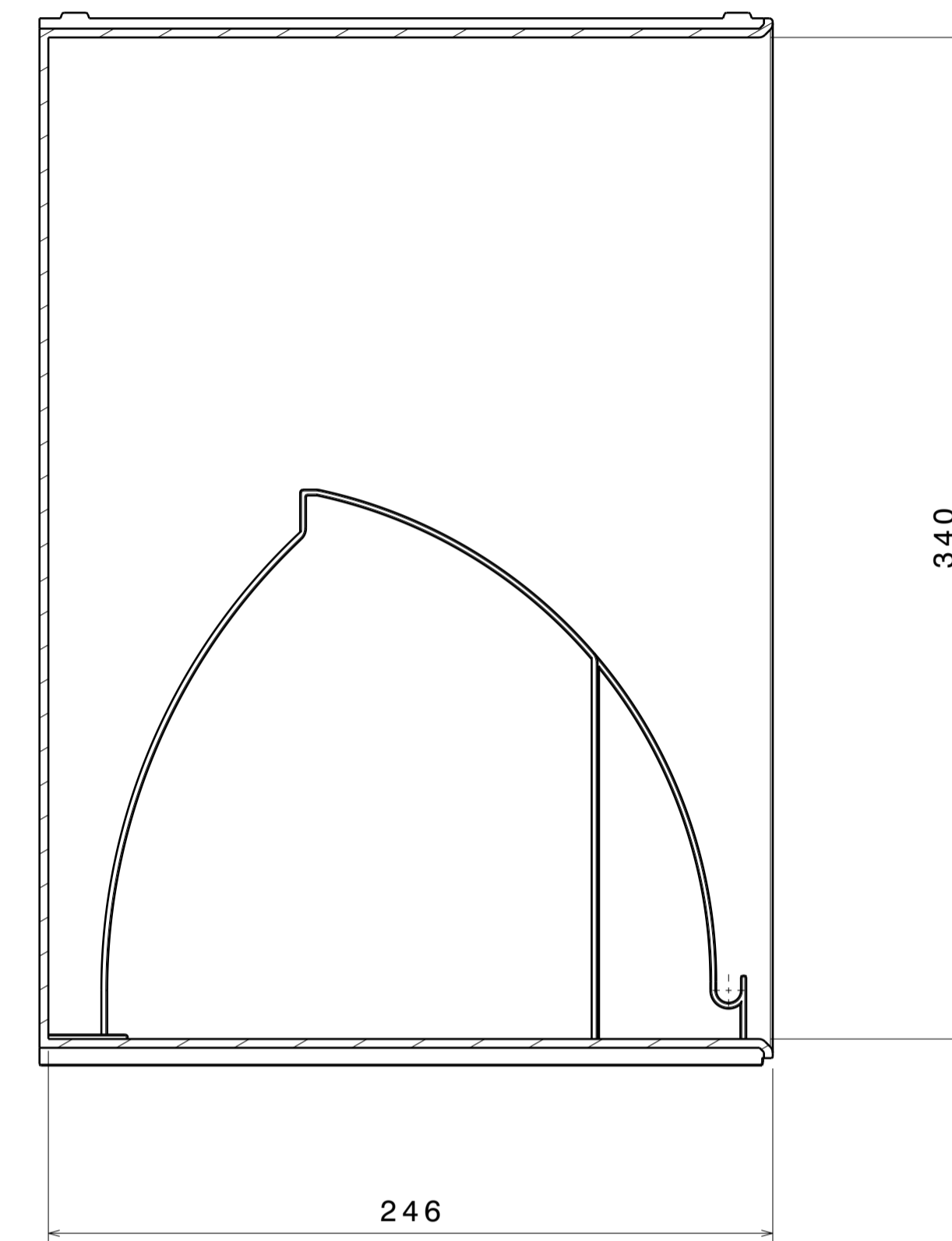


Schnittansicht A-A



Oberfläche hochglanz poliert  
 Einfallstellen, Anspritzpunkt,  
 Fließ- und Auswerfermarkierungen  
 im direkten Sichtbereich unzulässig

Werkzeug in allen Bereichen  
 strichpoliert; keine Frässpuren,  
 Erodierstruktur o.ä. zulässig.

Nicht bemaßte Bereiche sind dem  
 CAD-Datensatz zu entnehmen.

Zur Herstellung von Modell und Werkzeug  
 ist ein CAD-Datensatz erforderlich.

-G-		Zeichnung erstellt		29.05.2012		Michael Perl	
Inde/ INDEX	Aenderund.Nr./ MODIFIC.NO.	Datum/ Date	Name/ NAME				
Format/ SIZE	A1	Maßstab/ SCALE	1:2	Allgemeintoleranz/ GENERAL TOLERANCES DIN 18742-TG3			
Werkstoff/ MATERIAL	PC						
Bezeichnung/ TITLE	Kippkastenmodul KM2 Kippkastenmodul						
Aenderungen nur ueber CAD / MODIFICATIONS ONLY BY CAD							Blatt/ SHEET



Zeichnungs-Nr./ DRAWING NO.  
KM2