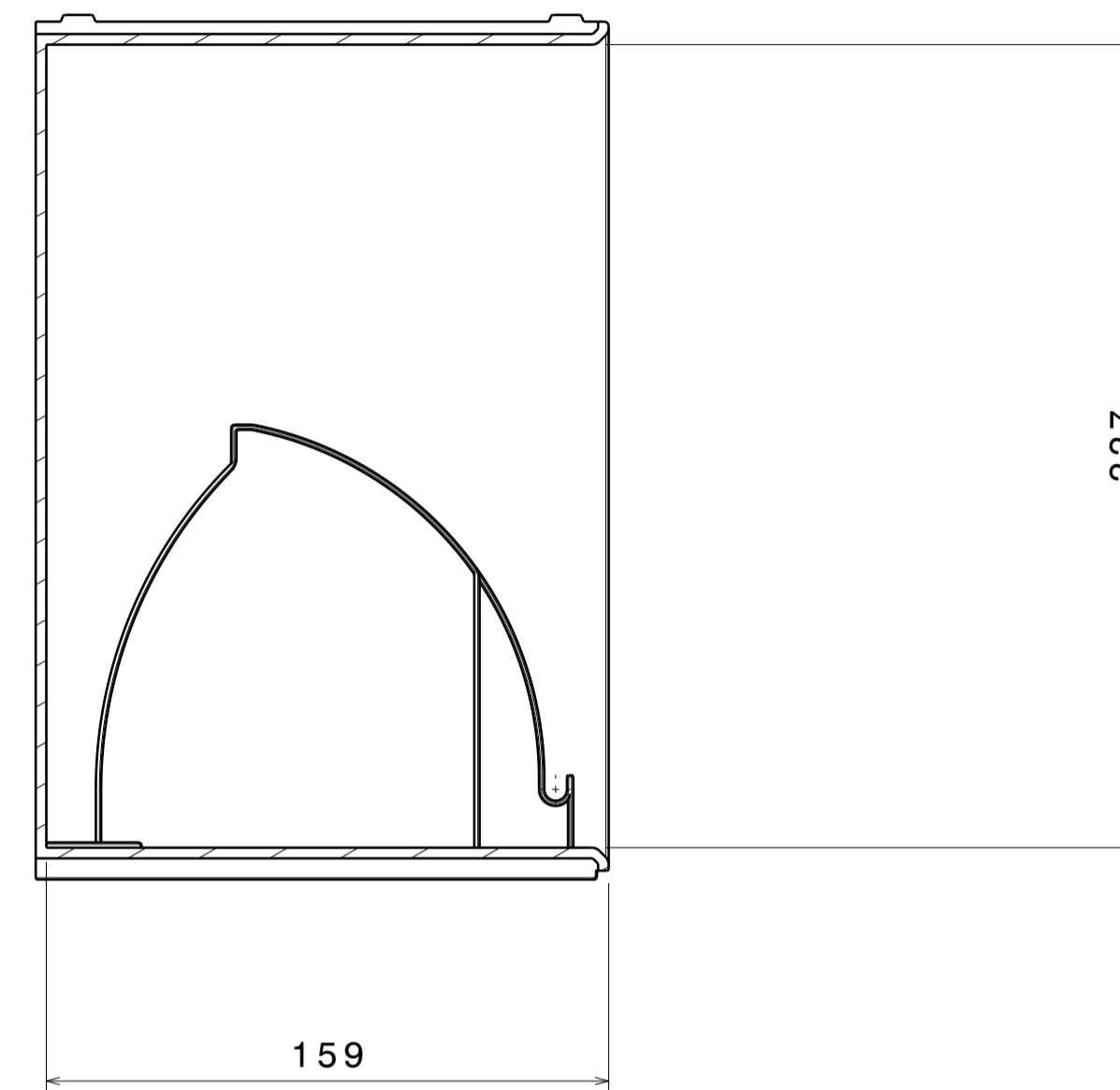


Schnittansicht A-A



Oberfläche hochglanz poliert
 Einfallstellen, Anspritzpunkt,
 Fließ- und Auswerfermarkierungen
 im direkten Sichtbereich unzulässig

Werkzeug in allen Bereichen
 strichpoliert; keine Frässpuren,
 Erodierstruktur o.ä. zulässig.

Nicht bemaßte Bereiche sind dem
 CAD-Datensatz zu entnehmen.

Zur Herstellung von Modell und Werkzeug
 ist ein CAD-Datensatz erforderlich.

-G- Zeichnung erstellt		29.05.2012	Michael Perl
Inde/ INDEX	Aenderung Nr./ MODIF. NO.	Datum/ Date	Name/ NAME
Format/ SIZE	A1	Maßstab/ SCALE	1:2
Werkstoff/ MATERIAL	PC		
Bezeichnung/ TITLE	Kippkastenmodul KM3 Kippkastenmodul		
Änderungen nur über CAD / MODIFICATIONS ONLY BY CAD			Blatt/ SHEET



Zeichnungs-Nr./ DRAWING NO.
KM3